



Especificaciones técnicas MULTIBLIST N2

Dimensiones	1169(An)x442 (Pr)x 969 (Alt) mm
Peso aproximado	75 Kgr
Tensión de Alimentación	220V AC / 50Hz (*) Según destinos
Consumo	<1KW
Nivel sonoro	<=80dB
Número de consumibles utilizados	2 rollos. Papel térmico y cinta de color
Impresión	Térmica (No utiliza tinta , ni papel de calca)
Máxima capacidad de empaquetado	2200 blísteres / hora
Mínima capacidad de empaquetado	360 blísteres / hora
Velocidad regulable	Sí, por software
Tamaño blíster	57mm(Long)x 50mm(Anc)
Máximo tamaño capaz empaquetar	25mm (Long) x 25mm (Anc) x 5mm(Prof)
Reemblistado	Sí
Tiempo de calentamiento aproximado	90 segundos , desde Tª ambiente (25°C)
Temperatura de funcionamiento	Alrededor de 120°C
Gestión de usuarios	Máximo 200 usuarios
Gestión de acceso al programa	Sí , personalizable para cada usuario
Ordenador y teclado	Sí , integrados
Sistema Operativo	Windows 11LSCT 2024
Formato de la Base de datos	SQL
Diseño pensado en medicamentos Biopeligrosos	Sí , tiene múltiples funcionalidades relacionados con ellos
Idiomas	Español, Francés , Inglés y Portugués.
Código de Barras soportados	Data Matrix GS1 , EAN 13, Code 39, EAN 128
Paro de Emergencia	Sí
Contador Total	Sí , por software
Estadísticas	Sí , por software
Permite introducir imágenes en la etiqueta	Sí . en B/N en formato png
Consumibles compatibles con N1	Sí